BETA PIPE

Plastic Pipes Industry

Pipes
For perfect
Network

بيتا بايب

لصناعة المواسير البلاستيك

Contact us :

ادارة المبيعات :

01289535000

01016591888

+20237607887

الادارة : المهندسين – ٣ شارع عبد الحميد لطفى المتفرع من البطل أحمد عبد العزيز

المنطقة الصناعية – المنوفية

ادارة المصنع : 01225927935

www.betapipe.net

من نحن

BETA PIPE
Plastic Pipes Industry

بيتا بايب هي نتاج خبرة ٢٠ سنة في مجال تصنيع أجود أنواع المواسير البلاستيك ال U.P.V.C وتنفرد الشركة في العمل بأعلى جودة ممكنة من الخامات لتحقيق أعلى مستوي من الجودة والفاعلية في مجال صناعة المواسير البلاستيك بكل أنواعها ولضمان إستمرارية وثبات وجود منتجاتنا فقد قامت الشركة بإنشاء مصنع **بيتا بايب** لتصنيع أجود أنواع المواسير البلاستيك ال U.P.V.C وقد حققت الشركة نجاحات هائلة في إنتشار منتجاتها في معظم أنحاء الجمهورية وقد حازت ثقة عملائها وإستمراراً لهذه السياسات التوسعية وعملاً بمبدأ التطور المستمر قامت الشركة ببناء أسطول للنقل وذلك لمجابهة الطلب المتزايد من قبل عملائها الكرام وذلك لتحقيق شعار « أينما كنت يصلك إنتاجنا » بمحافظة المنوفية» يقوم المصنع بإنتاج مواسير مياه الشرب والصرف الصحي والإستخدامات الصناعية ومواسير الصرف الصحي والتهوية - مواسير كابلات التليفون والكهرباء وكافة أنواع المواسير البلاستيك ال U.P.V.C بكافة مقاساتها وأنواعها وبأعلى مستوي من الجودة والفاعلية طبقاً للمواصفات المصرية والعالمية.

BETA PIPE
Plastic pipes industry

نستخدم أجود أنوع الخامات لضمان انتاج أجود أنواع المواسير .

يتميز مصنع بيتا بايب بأستخدام أفضل التقنيات الحديثة في مجال تصنيع المواسير بالتعاون مع أفضل الخبراء في مجال صناعة المواسير البلاستيك واتباع أحدث أساليب فحص وتحليل المواد الخام والمنتج النهائي من قبل متخصصون قبل وبعد التصنيع لضمان سلامة المنتج طبقا للمواصفات القياسية العالمية مما يؤدي الى أفضل إنتاج لدى المستخدم.

تعريف الشركة

تعتبر شركة **بيتا بايب لصناعة للمواسير** البلاستيك من الشركات المتخصصة في إنتاج المواسير ال U.P.V.C ولوازمها.

ونقوم حالياً بإنتاج أجود أنواع المواسير البلاستيك ال U.P.V.C والتي تتمتع بمزايا متعددة منها خفة الوزن وسهولة التركيب والقدرة الميكانيكية الفائقة كما تعتبر مواسير **بيتا بايب** من أفضل المواسير التي تقاوم المواد الكيميائية لما تتمتع به من نقاء ونعومة سطحها الداخلى مما يقلل من معدل الفقد في سرعة السوائل المارة داخلها ... كما تقوم شركة **بيتا بايب** بإنتاج مجموعة كبيرة من المواد التي تخصصت في صناعتها وجعلتنا من المصانع القلائل لإنتاج هذا النوع الفريد من المواسير.

استخدام مواسير بيتا بايب

شبكات مياه الشرب - شبكات الري - الصرف الصناعى - شبكات الصرف والمجاري والتهوية - التعدين - مواسير الأبار - مواسير الكهرباء والتليفونات - الغاز ويتم تركيب المواسير بإستخدام الحلقات المطاطية أو بإستخدام المواد اللاصقة للحصول على وصل قوي وسريع لا يسمح بأي تسرب.

وتقوم **شركة بيتا بايب** لإنتاج المواسير البلاستيك بإستخدام أجود الخامات من مادة البولى فينيل كلوريد (يو بي في سي) والإضافات ذات الجودة الفائقة للحصول على إنتاج متميز.

كما يتوفر لدى شركة **بيتا بايب لصناعة المواسير البلاستيك الـ U.P.V.C** ماكينات البثق وخطوط الإنتاج الحديثة لسهولة إنتاج كافة الأقطار المختلفة والمتنوعة من المواسير

كما تتوفر لشركة **بيتا بايب لصناعة المواسير البلاستيك** معملا متكاملاً من خلاله تتم التجارب والإختبارات العديدة والمختلفة لإختبار المواسير بأنواعها من الناحية الفيزيائية والكيميائية والميكانيكية للوقوف عند المطابقة السليمة والصحيحة للمواصفات القياسية المصرية والعالمية أو المواصفات المتعاقد عليها مع العملاء ويقوم بهذا العمل الدقيق مجموعة من المتخصصين في مراقبة الجودة.

BETA PIPE
Plastic pipes industry

الهيئة القومية
لمياه الشرب والصرف الصحى
إدارة الاختبارات والرقابة على الصناعة

National Organization
For Potable Water & Sanitary Drainage
Adminstration of Testing & Industry Supervision

شهادة اعتماد منشاة إنتاجية

(مواسير UPVC)

اسم المنشاة : بيتا بايب لصناعة المواسير البلاستيك
عنوان الادارة : قطعه ١١٠- الحبشية رقم ١ زمام تلوانه- الباجور- منوفية
عنوان المصنع : قطعه ١١٠- الحبشية رقم ١ زمام تلوانه- الباجور- منوفية
السجل التجارى: ١٦٠٦٦٢ مكتب سجل تجارى : استثمار القاهرة محافظة :القاهرة
ب-ض رقم تسجيل ضريبي : ٦٩٥٤٨٦-٦١٨ مأمورية: الباجور محافظة: المنوفية
سجل صناعي رقم : ١٤٢١٠٢١٤٠١٠٢١٢٥٢ سنة الإصدار : ٢٠٢٢ نوعية الصناعة : كيماوية
رخصة : (دائمة) ١٤٢١٠٢١٤٠٢٠١١٤٠٠ (مدينة): الباجور محافظة: المنوفيه

أهم المنتجات المعتمدة لدى الهيئة : -

مواسير بلاستيك UPVC المستخدمة فى مشروعات مياه الشرب والصرف الصحى
حتى قطر ٦٣٠ مم بضغوط مختلفة

- طبقا للمواصفات القياسية المصرية و العالمية و القرار الوزاري رقم ٢٧٧ لسنة ٢٠٠٠ وتعديلاته و الإضافات بالقرار الوزاري ١٤ لسنة ٢٠٠٢، م.ق.م ٧٧١/ ٢٠٠٣
- لاتعمل شهادة الاختبار كبديل
- يتم الالتزام بتعليمات الادارة و الموضحة خلفة وفي حاله مخالفتها يعتبر الاعتماد لاغى

المشرف العام
" محمود عبد الحميد الفرين "

المهندس /

صادر في / /
ساري حتى / /

SHEREEN

الهيئة العامة لشئون المطابع الأميرية ١٣٢٨٤ س ٢٠١٤-١٥٠٠

الشهادات

ISO 9001:2015

Certificate of Registration

This is to Certify that
Quality Management System of

BETA PIPE FOR MANUFACTURING OF PLASTIC PIPES

PLOT NO. 110, AL HABASHEYA NO. 1, ZEMAM TELWANA, MARKAZ AL BAGOUR, AL MENOUFIA - EGYPT

has been assessed and found to conform to the requirements of

ISO 9001:2015

for the following scope :

MANUFACTURING OF PLASTIC PIPES
IAF CODE : 14

Certificate No	: 22IQKR09M		
Initial Registration Date	: 31/05/2022	Issuance Date	: 31/05/2022
Date of Expiry	: 30/05/2025		
1st Surve. Due	: 30/04/2023	2nd Surve. Due	: 30/04/2024

Director

IAS ACCREDITED Management Systems Certification Body MSCB-119

IAF MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT

AQC MIDDLE EAST LLC

Head Office: Office No. 02, Ground Floor, Sharjah Media City, Sharjah, UAE. e-mail: info@aqcworld.com.

Validity of the Certificate is subject to successful completion of surveillance audit on or before of due date. In case surveillance audit is not allowed to be conducted, this certificate shall be suspended/withdrawn.

Certificate Verification: Please Re-check the validity of certificate at http://www.aqcworld.com/activeclients.aspx or www.aqcworld.com in Active Clients.

Certificate is the property of AQC Middle East LLC and shall be returned immediately when demanded

---

اتحاد الصناعات المصرية
FEDERATION OF EGYPTIAN INDUSTRIES

غرفة الصناعات الكيماوية
Chamber Of Chemical Industries

شهادة عضوية

عناية السادة / الهيئة العامة للتنمية الصناعية

تشهد غرفة الصناعات الكيماوية بأن:

بيتا بايب لصناعة مواسير البلاستيك
(محمد عادل قديحة وشريكيه)

مقرها الرئيسى:

قطعة ١١٠ ـ حوض الحبشية رقم ١ ـ زمام تلوانة ـ مركز الباجور
محافظة المنوفية

عضو بغرفة الصناعات الكيماوية تحت رقم (١٣٤٦٤)

وقد تم سداد الاشتراك السنوى حتى ٢٠٢٢/١٢/٣١

النشاط: مواسير بلاستيك أقطار مختلفة.

تحريرا فى: ٢٠٢٢/١/٢٥
تاريخ إنتهاء السريان: ٢٠٢٢/١٢/٣١

و المدير التنفيذى للغرفة
مهندس إستشارى / ضياء الدين حمزة

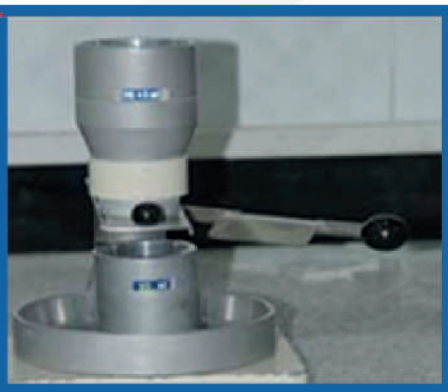
Chamber of Chemical Industries

1195 Nile Cornish, Federation Of Egyptian Industries Bldg
Cairo, Egypt
Phone : 25797021 / 25797031
Fax : 25756117
E-mail : cciegy@yahoo.com

١١٩٥ كورنيش النيل، مبنى اتحاد الصناعات المصرية
القاهرة، مصر
تليفون: ٢٥٧٩٧٠٢١ / ٢٥٧٩٧٠٣١
فاكس: ٢٥٧٥٦١١٧
بريد الكترونى: cciegy@yahoo.com

www.cci-egy.com

المعامل



LABORATORY

تعتبر شركة **بيتا بايب لصناعة المواسير ال U.P.V.C** من الشركات المتميزة بين الشركات المنتجة لهذا النوع من المواسير في مصر والشرق الأوسط وذلك بمعاملها وبما تحتويه من أجهزة حديثة موردة من كبرى الشركات العالمية المتخصصة والمتميزة في هذه النوعية من أجهزة الإختبارات طبقاً للمواصفات العالمية.
ويعتبر المعمل مزار لكل الجهات البحثية والرقابية في مصر.

يحتوي المعمل على أجهزة الاختبارات المختلفة على المواد الأولية منها :-

- قياس الكثافة الحجمية.
- قياس درجة البلمرة.
- قياس حجم الحبيبات بإستخدام جهاز تحليل المناخل.

وكذلك إجراء الإختبارات على المنتج منها:-

- إختبار الفحص الظاهري
- إختبار قياس الأبعاد.
- إختبار التداخل.
- إختبار التمدد والإنكماش.
- إختبارات الصدمات.
- إختبارات الضغط الداخلى.
- إختبار إمتصاص المياه.
- إختبار الميثلين كلوريد.
- إختبار الأسيتون.

اولاً : مواسير بيتا بايب U.P.V.C لمياه الشرب والري والإستخدامات الصناعية

تنتج هذه المواسير طبقا للمواصفات الألمانية 8062-8061 والمواصفات القياسية المصرية 848 - 1/2005

مقاس القطر الخارجي مم	طول التداخل مم	ضغط ٤ بار		ضغط ٦ بار		ضغط ١٠ بار		ضغط ١٦ بار	
		سمك مم	الوزن كجم / متر	سمك مم	الوزن كجم / متر	سمك مم	الوزن كجم / متر	سمك مم	الوزن كجم / متر
20								1.5	0.137
25						1.5	0.174	1.9	0.212
32						1.8	0.264	2.4	0.342
40				1.8	0.334	1.9	0.350	3.0	0.525
50	75			1.8	0.422	2.4	0.552	3.7	0.809
63	100			1.9	0.562	3.0	0.854	4.7	1.290
75	110	1.8	0.642	2.2	0.782	3.6	1.220	5.6	1.820
90	110	1.8	0.774	2.7	1.13	4.3	1.750	6.7	2.610
110	115	2.2	1.160	3.2	1.64	5.3	2.610	8.2	3.900
125	120	2.5	1.480	3.7	2.130	6.0	3.340	9.3	5.010
140	125	2.8	1.840	4.1	2.650	6.7	4.180	10.4	6.270
160	132	3.2	2.410	4.7	3.440	7.7	5.470	11.9	8.170
180	145	3.6	3.020	5.3	4.370	8.7	6.880	13.4	10.400
200	145	4.0	3.700	5.9	5.370	9.6	8.510	14.9	12.800
225	152	4.5	4.700	6.6	6.760	10.8	10.800	16.7	16.100
250	160	4.9	5.650	7.3	8.310	11.9	13.200	18.6	19.900
280	170	5.5	7.110	8.2	10.400	13.4	16.600	20.8	24.900
315	180	6.2	9.020	9.2	13.200	15.0	20.900	23.4	31.500
355	180	7.0	11.400	10.4	16.700	16.9	26.500	26.3	39.900
400	200	7.9	14.500	11.7	21.100	19.1	33.700	29.7	50.800
450	200	8.9	18.300	13.2	26.800	21.5	42.700		
500	250	9.8	22.400	14.6	32.900	23.9	52.600		
560	260	11.0	28.100	16.4	41.400	26.7	65.800		
630	300	12.4	35.700	18.4	52.200	30.0	83.200		
710	320	14.0	45.300	20.7	66.100				
800	360	15.7	57.200	23.3	83.900				

ثانيا : مواسير بيتا بايب U.P.V.C قابلة القلوظة تنتج هذه المواسير طبقا للمواصفات البريطانية 3505

Nominal size mm القطر الإسمى	Outside Diameter القطر الخارجي مم	Wall thickness سمك الجدار مم	Weight / Meter وزن المتر / كجم
0.5"	21.2	2.6	0.226
0.75"	26.6	3.0	0.320
1"	33.4	3.5	0.470
1.25"	42.1	3.75	0.630
1.5"	48.0	4.3	0.815
2"	60.0	5.3	1.250

طول الماسورة ٦ أمتار أو حسب طلب العميل وبدون رأس.

ثالثاً : مواسير بيتا بايب U.P.V.C للصرف الصحي والإنحدار والتهوية
تنتج هذه المواسير طبقا للمواصفات الألمانية 19531 & 19534

المواصفات الألمانية 19531		مقاس القطر الخارجي مم
سمك مم	الوزن كجم / متر	
1.8	0.264	32
1.8	0.334	40
1.8	0.433	50
1.8	0.634	75
2.2	0.783	75
1.8	0.950	110
2.3	1.160	110
2.5	1.480	125
3.3	2.380	160

المواصفات الألمانية 19534		مقاس القطر الخارجي مم
سمك مم	الوزن كجم / متر	
3	1.630	110
3	1.780	125
3.6	2.650	160
4.5	4.120	200
6.1	7	250
7.7	11.110	315
9.8	17.800	400
12.2	27.649	500
15.4	43.949	630

رابعاً : مواسير بيتا بايب للكابلات والكهرباء تنتج هذه المواسير
طبقا للمواصفات الألمانية 8602 ومواصفات الشركة المصرية للإتصالات T.C 161A

مقاس القطر الخارجي مم	سمك مم	الوزن كجم / متر
50	1.8	0.428
110	3.2	1.690

مقاس القطر الخارجي مم	سمك مم	الوزن كجم / متر
160	3.6	2.650
200	4	3.700

خامسا : مواسير بيتا بايب U.P.V.C البيضاء
تنتج هذه المواسير طبقا للمواصفات SDR الأمريكية ATSM-D 2241

القطر الأساسي بوصة	القطر الخارجي مم	SDR 64 PSL 63 Bar 4.3		SDR 41 PSL 100 Bar 6.9		SDR 32.5 PSL 125 Bar 8.6		SDR 26 PSL 160 Bar 11		SDR 21 PSL 200 Bar 13.8		SDR 17 PSL 250 Bar 17.8		SDR 13.5 PSL 315 Bar 21.7	
		سمك مم	الوزن كجم/متر	سمك مم	الوزن كجم/متر	سمك مم	الوزن كجم/متر	سمك مم	الوزن كجم/متر	سمك مم	الوزن كجم/متر	سمك مم	الوزن كجم/متر	سمك مم	الوزن كجم/متر
1/2	21.32														
3/4	26.67														
1	33.4														
1 1/4	42.16					1.5	0.310	1.6	0.333	2.0	0.401	2.5	0.484	3.1	0.580
1 1/2	46.26					1.5	0.363	1.9	0.442	2.3	0.520	2.9	0.634	3.6	0.763
2	60.33					1.9	0.558	2.3	0.657	2.9	0.804	3.6	0.970	4.5	1.180
2 1/2	73.03					2.2	0.772	2.8	0.952	3.5	1.160	4.3	1.390	5.4	1.730
3	88.90			1.8	0.805	2.7	1.130	3.4	1.390	4.2	1.680	5.2	2.050	6.6	2.560
4	114.30	1.8	1.03	2.8	1.510	3.5	1.8850	4.4	2.280	5.4	2.790	6.7	3.390	8.5	4.230
6	168.28	2.7	2.10	4.1	3.180	5.2	3.990	6.5	4.970	8.0	6.060	9.9	7.390	12.5	9.160

مواسير بيتا بايب لمياه الشرب والرى

طبقا للمواصفات القياسية المصرية م ق م 848 - 1 / 2006

25 bar		16 bar		12.5 bar		10 bar		8 bar		6 bar		Outside Diameter mm
S4 SDR 9 PN 25		S 63 SDR 13.6 PN 16		S 8 SDR 17 PN 12.5		S 10 SDR 21 PN 10		S 12.5 SDR 26 PN 8		S 16.7 SDR34.4 PN 6		
wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	
0.196	2.3	0.137	1.5									20
0.294	2.8	0.212	1.9	0.170	1.5							25
0.482	3.6	0.342	2.4	0.277	1.9	0.264	1.6					32
0.750	4.5	0.525	3	0.437	2.4	0.350	1.9	0.291	1.6			40
1.16	5.6	0.809	3.7	0.683	3	0.552	2.4	0.422	2			50
2.04	7.1	1.29	4.7	1.09	3.8	0.854	3	0.717	2.5	0.562	1.9	63
2.60	8.4	1.82	5.6	1.54	4.5	1.22	3.6	0.990	2.9	0.782	2.2	75
4.14	10.1	261	6.7	2.21	5.4	1.75	4.3	1.43	3.5	1.13	2.7	90

25 bar		20 bar		12.5 bar		8 bar		Outside Diameter mm
S 5 SDR 11 PN 25		S 63 SDR 13.6 PN 20		S 10 SDR 21 PN 12.5		S 16 SDR 33 PN 8		
wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	
5.00	10	3.90	8.1	2.61	5.3	1.70	3.4	110
6.48	14.4	5.01	9.2	3.34	6	2.21	3.9	125
8.09	12.7	6.27	10.3	4.18	6.7	2.74	4.3	140
10.63	14.6	8.17	11.8	5.47	7.7	3.57	4.9	160
13.40	16.4	10.40	13.3	6.88	8.6	4.51	5.5	180
16.57	18.2	12.80	14.7	8.51	9.6	5.64	6.2	200
-	-	16.10	16.6	10.80	10.8	7.06	6.9	225
-	-	19.9	18.4	13.2	11.9	8.76	7.7	250
-	-	24.90	20.6	16.6	13.4	10.76	8.6	280
-	-	31.50	23.2	20.90	15	13.91	9.7	315
-	-	39.90	26.1	26.50	16.9	17.62	10.9	355
-	-	50.80	29.4	33.70	19.1	22.40	12.3	400
-	-	67.82	33.1	42.70	21.5	28.27	13.8	450
-	-	83.77	36.8	52.60	23.9	34.83	15.3	500
-	-	-	-	65.80	26.7	34.85	17.2	560
-	-	-	-	83.20	30	55.36	19.3	630
-	-	-	-	-	-	70.47	21.8	710
-	-	-	-	-	-	89.24	24.5	800

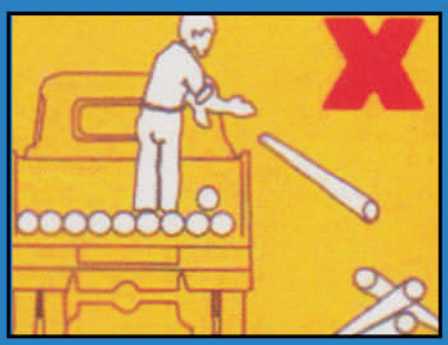
مواسير بيتا بايب للصرف الصحى
طبقا للمواصفات القياسية المصرية
م.ق.م ١٧١٧ / ٢٠٠٨
طبقا لأيزو ٤٤٣٥ / ٢٠٠٣

Nominal Out side diameter Dn	SN 2 SDR 51		SN 4 SDR 41		SN 8 SDR 34	
	Wall.Thick	k.g/ m	Wall.Thick	k.g/ m	Wall.Thick	k.g/ m
110			3.2	1.640	3.2	1.640
125			3.2	1.820	3.7	2.130
160	3.2	2.410	4	2.910	4.7	3.440
200	3.9	3.700	4.9	4.460	5.9	5.370
250	4.9	5.650	6.2	7.060	7.3	8.310
315	6.2	9.020	7.7	11.110	9.2	13.200
355	7.0	11.400	8.7	14.060	10.4	16.700
400	7.9	14.500	9.8	17.800	11.7	21.100
450	8.8	18.300	11	22.530	13.2	26.800
500	9.8	22.400	12.3	28.000	14.6	32.900
630	12.3	35.700	15.4	43.944	18.4	52.200
710	13.9	45.300	17.4	56.150		
800	15.7	57.200	19.6	71.390		

- طول الماسورة ٦ متر أو حسب طلب العميل متضمنة الرأس
- لون الماسورة رمادي أو حسب طلب العميل
- يلزم الماسوة حلقة مطاطية (جوان) لزوم الإتصال

النقل وتخزين المواسير

من أهم مميزات المواسير البلاستيك المصنوعة من مادة ال U.P.V.C إنها قوية وخفيفة ووزنها النوعي يعادل $^{1}/_{5}$ الوزن النوعي للحديد الزهر لذلك فإن نقل هذا النوع من المواسير أسهل من نقل المواسير الأخرى مثل المواسير المعدنية او المصنوعة من الإسبستوس الأسمنتى وما يماثلها لذا يجب إتباع ما يلى:-



١. يجب إعطاء إهتمام لعملية تفريغ المواسير البلاستيك وإنزالها تدريجيا ولا تلقى على الأرض مرة واحدة.

٢. لا يجوز وضع المواسير في أكوام كبيرة وخاصة في الأوقات ذات الطقس الحار من السنة حيث ينتج عن ذلك تشويه للمواسير الموجودة في أسفل الكومة مما يصعب معه عملية توصيل المواسير.

٣. عند تخزين المواسير البلاستيك يراعى وضعها بطريقة تبادلية تُدعى طريقة الرأس والزيل.

٤. في التخزين طويل الأمد يجب تأمين رفوف خاصة للمواسير وفى حالة تعذر ذلك تستخدم ألواح خشبية بعرض ٧٥ سم على مسافة متر بين كل لوحين وذلك للمواسير من قطر ١٦٠ مم فأكثر.

٥. في حالة تخزين المواسير ذات الأقطار المختلفة معا في نفس الرفوف يجب وضع المواسير الأكبر مقاساً في الأسفل.

٦. للتخزين المؤقت في موقع العمل يجب أن تكون الأرضيات التي تخزن عليها المواسير مستوية وخالية من الحجارة.

٧. عند التفريغ يجيب دحرجة المواسير على ألواح خشبية برفق ولا يجوز إلقاؤها الواحدة على الأخرى أو على سطح غير ممهد وذلك في حالة عدم وجود رافعة او ونش.

٨. في التخزين يجب أن تكون أسطح التخزين بالعرض الكافي وبزاوية ميل تمنع ضوء الشمس المباشر خلال محور دورانه من الشرق إلى الغرب.

Plastic pipes industry

ارشادات تركيب المواسير U.P.V.C بالجوان

يتم إدخال (ذيل الماسورة) في الرأس (بدون حلقة المطاط) وتوضع علامة دائرية لتحديد مسافة التداخل بين الرأس والذيل:-

١ يتم تنظيف =الحلقة المطاطية وكذلك السطح الداخلى لتجويف رأس الماسورة جيداً شكل رقم (١).

٢ لسهولة تركيب الحلقة في تجويف الرأس يجب إتباع الخطوات الموضحة بالرسم شكل رقم (٢).

٣ يتم تنظيف الطرف المشطوف (ذيل الماسورة) لإزالة أي أجسام أو شحوم عالقة وذلك بسائل التنظيف ثم توضع الحلقة في تجويف شكل رقم ٣.
يتم دهان الجزء المشطوف بالسائل الصابونى أو بالشحم النباتى وكذلك وضع كمية قليلة من نفس السائل على خارج الحلقة المطاطية دائرياً فقط وبدقة لتسهيل عملية التركيب.

٤ يتم وضع الرأس والذيل على إستقامة واحدة ويتم دفعها في حركة واحدة لإتمام عملية التركيب.

٥ المقاسات الكبيرة أكثر من ٢٨٠ مم يتم إستخدام زرجينة لإدخال ذيل الماسورة في الرأس.

شكل رقم (١)

شكل رقم (٢)

شكل رقم (٣)

ارشادات تركيب المواسير U.P.V.C باللصق

١ يتم إدخال ذيل الماسورة بالرأس وتوضع علامة دائرية لتحديد مسافة التداخل بين الرأس والذيل.

٢ يتم شنفرة ذيل الماسورة بمبرد مناسب وخصوصاً في حالة قطع المواسير في موقع العمل شكل رقم ٣

٣ يتم تنظيف رأس وذيل الماسورة جيداً بقطعة من القماش الجاف النظيف.

٤ تركة المادة اللاصقة جيداً قبل الاستعمال.

٥ يتم دهان المادة اللاصقة بفرشاة مناسبة لقطر الماسورة وذلك في إتجاه واحد على ذيل الماسورة وداخل الرأس.

٦ يتم إدخال الذيل في رأس الماسورة بكامل مسافة التداخل المحددة بالعلامة على ذيل الماسورة مع مراعاة عدم تحريك الماسورة في إتجاه دائري.

٧ يتم اختبار تشغيل الخط بعد مرور ٢٤ ساعة على إتمام عملية اللصق.

٨ يراعي عدم ترك المادة اللاصقة مفتوحة حتي لا تتعرض للجفاف.

البيانات الفنية عن تركيب خطوط المواسير

عند تركيب خطوط المواسير فإن تجهيز قاع الحفر بالرمل له أهمية كبيرة في المحافظة على سلامة الخط وذلك للأسباب الأتية:

١. تقليل الإجهادات على المواسير لزيادة الأمان.

٢. منع تحريك المواسير بإتجاه سريان المياه والذي يعرضها الى قوة كبيرة قد تؤدي إلى كسرها.
حماية المواسير من حدوث كسر أو خدش خارجي نتيجة وجود الحصى أو الحجارة مما يؤدي الى تولد

٣. إجهادات كبيرة.

٤. يتم استخدام فرشة مناسبة للمواسير تؤدي إلى المحافظة على تشغيل خط المواسير بكفاءة تامة بحيث لا يقل سمك (الفرشة) عن ثلث قطر الماسورة ولا يقل بأي حال عن ١٥ سم.

الاختبار الهيدروليكي

يجب إجراء الضغط الهيدروليكي في المواقع على خطوط المواسير التي يتم تركيبها على مسافات لا تقل في البداية عن ٥٠٠ متر ولا تتجاوز ١٠٠٠ متر بعد ذلك كما يجب تغطية خطوط المواسير بالرمال الناعمة ما عدا أماكن التوصيل التي يجب أن تُترك بدون ردم للتأكد من سلامة التركيب عند إجراء الإختبارات بمعدل مرة ونصف ضغط التشغيل ولمدة لا تقل عن نصف ساعة وينبغي قبل إجراء الضغط تفريغ الخط من الهواء وذلك بتركيب محابس هواء بإستخدام المياه حيث تؤدي هذه العملية أيضاً إلى تنظيف الخط من الأتربة والمواد المختلفة وبداخله نتيجة الحفر والردم

ويمكن الرجوع إلى المواصفات القياسية المصرية ٨٤٨ لسنة ٢٠٠٦ أو الكود المصري B.S 5955 PAR للمواسير للحصول على معلومات كاملة عن هذا الموضوع 1980/6.

أبعاد الحفر

يشمل الحفر المطلوب ثلاثة أبعاد هي ارتفاع الغطاء فوق المواسير وعرض الحفر وعمق الفرشة أسفل المواسير وإرتفاع الغطاء فوق الماسورة بينه وبين الجدول التالي في الحالات المختلفة وفى حالة تركيب خطوط قريبة من منشأت مجاورة يحافظ على مسافة بينه على الأقل ٣٠ سم.

مكان التثبيت		العمق السفلى من طبقة الغطاء بالمتر
الطرق العامة	فى بحر الطريق	1.2
	على جانب الطريق	0.90
طرق زراعية		0.60
الحقول والمزارع		0.45

عمق الحفر

حيث أن الفرشة الموجودة تحت المواسير تهدف إلى توفير الحماية الدائمة لخطوط المواسير لذلك يجب مراعاة حالة الأرض وحالة الأحمال التي تتعرض لها المواسير في المواقع.

تربة جيدة

لا تحتوى على رمال خشنة أو حجارة صغيرة أو صخور ولذا من الممكن إستخدام قاع الحفر المستوى كفرشه توضع عليها المواسير مباشرة.

تربة عادية

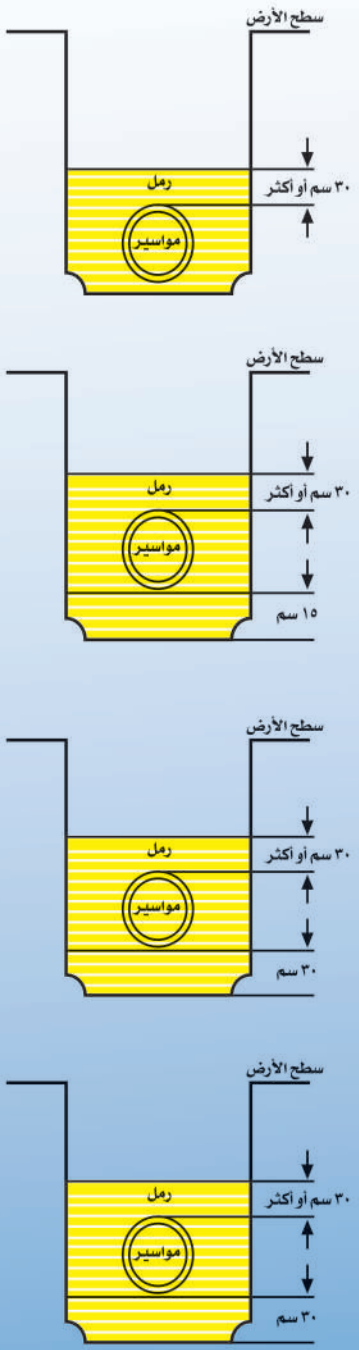
في التربة العادية يتم إحلال أكثر من ١٥ سنة في قاع الحفر بالرمال الناعمة التي يتم دمجها لتكوين فرشة مناسبة للمواسير.

تربة صخرية أو زلطية

في حال الأرض الصخرية يتم إحلال ٣٠ سم على الأقل في قاعة الحفر بالرمال الناعمة وتدمج جيداً لتكوين الفرشة المناسبة للمواسير ومع ضرورة إزالة أي نتوءات توجد أسفل المواسير.

عرض الحفر

يجب أن يكون عرض الحفر كافى للسماح بأعمال التركيب والتفتيش وإعادة ملئ الحفر ودمجه بالرمال وبصفة عامة يكون العرض مساوياً ل٣ أمثال القطر الخارجي للماسورة أو القطر ٣٠ سم من كل جهة.



BETA PIPE
Plastic Pipes Industry

الخواص الفيزيائية والميكانيكية

- **الكثافة النوعية :** ١.٤ – ١.٤٣ جم / سم٣
- **قوة تحمل الشد :** ٥٠٠ – ٥٥٠ كجم / سم٢
- **الصلابة (شور D) :** (٨٠)
- **الإستطالة في الشد** (سرعة ٢٥ مم / دقيقة) ٣٥:٤٥ ٪
- **قوة تحمل الثنى :** ٩٠٠ – ١٠٠٠ كم / سم٢
- **تحمل الضغط الهيدروليكي**

ضغط الإنفجار لماسورة مثالثة قطر ١٠٠ مم وسمك الجدار ٥ مم (٥٤ – ٥٨ كجم / سم٢)

- **المقاومة الكهربائية** أوم / سم
- **التفاوت المسموح به**

في السمك + ١٠ ٪

في القطر + ٢.٥ ٪

في الطول + ٠.١ ٪

- **ضغط الإنفجار ٨ مرات ضغط التشغيل**

خواص المادة

General Properties	UPVC VALUE		UNITS
Density	1.38		g/cm^3
Water absorption	< 4		mg/cm^2
Flammability	Self extinguishing		
Mechanical properties			
Ulimate Tensile Strength	492		kg/cm^2
Compressive Strength	668		kg/cm^2
Flexural Strength	950		kg/cm^2
Modulus of Elasticity	$2.7x10^4$		kg/cm^2
Impact Strength (Charpy)	No Break > 10%		
Shore Hardness (Rockwell)	115		R
Thermal Properties			
Softening Point			
v.s.t. 5 kg	Pipes	Fittings	
	> 79°	> 76°	°C
Max. Operating temperature	60		°C
Coefficient of Thermal Expansion	$0.8x10^{-4}$		K^{-1}
Specific Heat	0.25		Cal/g . °C
Thermal Conductivity	0.13		Kcal/m.h. °C
Electrical Properties			
Volume Resistively	$> 10^{14}$		Ohm.cm
Surface Resistance	$> 10^{12}$		Ohm
Dielectric Strength	> 40		Kv/mm
Power Factor (at 10^6 cycle)	3.3		

- مواسير بيتا بايب U.P.V.C لا تتأثر بالمياة المالحة أو المياة التي تحتوي على الفلور أو الكلور.
- مواسير بيتا بايب U.P.V.C مناسبة للعديد من المواد الحمضية و القلوية و المحاليل الكيميائية. عدا المواد ذات الأكسدة العالية.
- لا يجب أن تستخدم مواسير بيتا بايب U.P.V.C عادةً في المواد الإثيلية و الكيتونية و الألديهية و الهيدروكاربون العطرية. لتجنب تآكل السطح الداخلي للماسورة.

REAGENTS	20°C	40°C	60°C	REAGENTS	20°C	40°C	60°C
HYDROCHLORIC ACID (35%)	O	O	O	SODIUM HYROXED	O	O	
SULPHURIC ACID (60%)	O	O	O	POTASSIUM HYDROXIDE	O	O	O
SULPHURIC ACID (98%)	O	Δ	X	AMMONIA WATER	O	O	O
FURNING SULPHURIC ACID (100%)	X			CALCIUM HYDROXIDE	O	O	O
NITRICT ACID (70%)	O	O	●	ACETONE	X		
NITRICT ACID (95%)	X	X	X	ALCOHOL	O	O	
ACETIC ACID (BELO 90%)	O	O	●	CARBON TETRACHLRIDE	X	X	X
ACETIC ACID (OVER 90%)	●	X	X	FORMALIN	O	O	●
OXALIC ACID	O	O	O	GASOLINE	O	O	●
CHLORINE GAS (DRY 100%)	Δ	X	X	NATURAL	O	O	
CHLORINE GAS (WET 5%)	Δ	X	X	COAL GAS	O	O	
CYCLOHEXANOL (100%)	X			FREON 12 (100%)	O	O	
TOLUENE (100%)	●			XYLEN (100%)	X	X	X
STEARIC ACID (100%)	O	O	O	VINYL ACETATE (100%)	X	X	X
SEA WATER	O	O	●	PHOSPHORUS TRICHLORIDE (100%)	X	X	X
PROPANE LIQUID (100%)	O			THIONYL CHORIDE (100%)	X	X	X
PROPANE GAS (100%)	O			TRICHLOROETHLENE (100%)	O		
SODIUM CHLORIDE DILUTE	●	X	X	TRIETHANOL AMINE (100%)	X	X	X
CYCLOHEXANONE (100%)	X			W.GASES NITROUS NITROUS TRACES			O
POTASSIUM CHLORIDE (10%)		O	●	W.GASES NITROUS NITROUS HIGHER			X
POTASSIUM CHLORIDE (SAT.)			O	WAX ALCOHOL (100%)			O
POTASSIUM CHLORIDE (40%)	O			PHENOL (UP TO 90%)		●	
POTASSIUM NITRATE (10%)		O	●	PHENOL (1%)	O	O	●
POTASSIUM NITRATE (SAT.)			O	METHYLACHOL (100%)			
ZINC CHLORIDE (10%)		O	●	METHYLACHORIDE (100%)	X		
ZINC CHLORIDE (SAT.)			O	GLYCERINE AQUEOUS	O	O	O
ZINC SULFATE (10%)		O	●	GLYCOL AQUEOUS (COMM)			O
ZINC SULFATE (SAT.)			O	HYDROGEN (100%)			O
WHISKY		O	O	OZONE (100%)	O		
WINE (COMM)	O			OLEIC ACID (COMM)			O
BENZINE (BENZOL) (100%)	X			OLEUM (10%)	X		
BENZINE (100%)			O	W.GASES (SO) LOWER)			O
BENZINE (ALL CON.)	O	O	●	W.GASES (SO) (50%)		O	
URINE (NORMAL)		O	O	GAS WATER USUAL	●		
BUTANE GASEOUS (50%)	O			CHLORINE WATER (SATU	●		
EATHYL ACETATE(100%)	X	X	X	BUTANOL (UP TO 100%)		O	●
ETHYLOCHOL (AQUA-ANY)	O			MILK (COMM)	O		
EATHYL ALCHOL (96%)			●	SODE AQUEOUS (DILUTED)		O	●
ETHYELTHER (100%)	X			SODE AQUEOUS (SATU)			O
FATTY ACIDS			O	BROMINE LIQUID (100%)	X		

O COMPLETELY UNAFFECTED MAY BE USED
● SLIGHTLY AFFECTED MAY BE USED
X DO NOTE USE
Δ AFFECTED MAY BE USED WITH CARE

BETA PIPE
Plastic Pipes Industry

- BETA PIPE U.P.V.C pipes don›t affected by salty water, fluorinated water or chlorinated water.
- BETA PIPE U.P.V.C pipes is appropriate for lots of strong acids, alkalis and chemical solutions. Except the strongly oxidized materials.
- The use of BETA PIPE U.P.V.C pipes should not normally for ethers, ketones, aldehydes and aromatic hydrocarbon materials to avoid the erosion of it›s inner surface.

REAGENTS	20°C	40°C	60°C
HYDROCHLORIC ACID (35%)	O	O	O
SULPHURIC ACID (60%)	O	O	O
SULPHURIC ACID (98%)	O	Δ	X
FURNING SULPHURIC ACID (100%)	X		
NITRICT ACID (70%)	O	O	●
NITRICT ACID (95%)	X	X	X
ACETIC ACID (BELO 90%)	O	O	●
ACETIC ACID (OVER 90%)	●	X	X
OXALIC ACID	O	O	O
CHLORINE GAS (DRY 100%)	Δ	X	X
CHLORINE GAS (WET 5%)	Δ	X	X
CYCLOHEXANOL (100%)	X		
TOLUENE (100%)	●		
STEARIC ACID (100%)	O	O	O
SEA WATER	O	O	●
PROPANE LIQUID (100%)	O		
PROPANE GAS (100%)	O		
SODIUM CHLORIDE DILUTE	●	X	X
CYCLOHEXANONE (100%)	X		
POTASSIUM CHLORIDE (10%)		O	●
POTASSIUM CHLORIDE (SAT.)			O
POTASSIUM CHLORIDE (40%)	O		
POTASSIUM NITRATE (10%)		O	●
POTASSIUM NITRATE (SAT.)			O
ZINC CHLORIDE (10%)		O	●
ZINC CHLORIDE (SAT.)			O
ZINC SULFATE (10%)		O	●
ZINC SULFATE (SAT.)			O
WHISKY		O	O
WINE (COMM)	O		
BENZINE (BENZOL) (100%)	X		
BENZINE (100%)			O
BENZINE (ALL CON.)	O	O	●
URINE (NORMAL)		O	O
BUTANE GASEOUS (50%)	O		
EATHYL ACETATE(100%)	X	X	X
ETHYLOCHOL (AQUA-ANY)	O		
EATHYL ALCHOL (96%)			●
ETHYELTHER (100%)	X		
FATTY ACIDS			O

REAGENTS	20°C	40°C	60°C
SODIUM HYROXED	O	O	
POTASSIUM HYDROXIDE	O	O	O
AMMONIA WATER	O	O	O
CALCIUM HYDROXIDE	O	O	O
ACETONE	X		
ALCOHOL	O	O	
CARBON TETRACHLRIDE	X	X	X
FORMALIN	O	O	●
GASOLINE	O	O	●
NATURAL	O	O	
COAL GAS	O	O	
FREON 12 (100%)	O	O	
XYLEN (100%)	X	X	X
VINYL ACETATE (100%)	X	X	X
PHOSPHORUS TRICHLORIDE (100%)	X	X	X
THIONYL CHORIDE (100%)	X	X	X
TRICHLOROETHLENE (100%)	O		
TRIETHANOL AMINE (100%)	X	X	X
W.GASES NITROUS NITROUS TRACES			O
W.GASES NITROUS NITROUS HIGHER			X
WAX ALCOHOL (100%)			O
PHENOL (UP TO 90%)		●	
PHENOL (1%)	O	O	●
METHYLACHOL (100%)			
METHYLACHORIDE (100%)	X		
GLYCERINE AQUEOUS	O	O	O
GLYCOL AQUEOUS (COMM)			O
HYDROGEN (100%)			O
OZONE (100%)	O		
OLEIC ACID (COMM)			O
OLEUM (10%)	X		
W.GASES (SO) LOWER)			O
W.GASES (SO) (50%)		O	
GAS WATER USUAL	●		
CHLORINE WATER (SATU	●		
BUTANOL (UP TO 100%)		O	●
MILK (COMM)	O		
SODE AQUEOUS (DILUTED)		O	●
SODE AQUEOUS (SATU)			O
BROMINE LIQUID (100%)	X		

O COMPLETELY UNAFFECTED MAY BE USED
● SLIGHTLY AFFECTED MAY BE USED
X DO NOTE USE
Δ AFFECTED MAY BE USED WITH CARE

Physical and mechanical properties

Specific density: 1.4-1.43 g/cm3

*Tensile strength: 500-550 kg/ cm2

*Strength (shore D): (80)

*Elongation in tensile strength: (velocity 25mm/min) 45%:35%

*Bending strength: 900-1000 kg/ cm2

*Hydraulic pressure:

Pressure of explosion of ideal pipe Dim 100mm with thickness 5mm (54-58 kg/cm2)

*Electrical resistance: ohm/cm

*Tolerances:

In thickness ±10%

In diameter ±2.5%

In length ±0.1%

Explosion pressure equals 8 times of the operating pressure.

Material Properties

Unplasticized Polyvinyle chloride (UPVC)

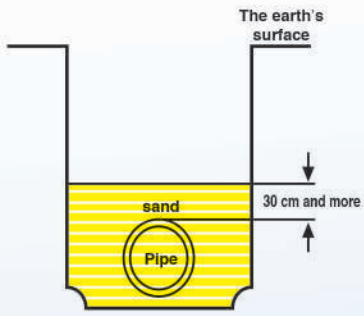
General Properties	UPVC VALUE		UNITS
Density	1.38		g/cm^3
Water absorption	< 4		mg/cm^2
Flammability	Self extinguishing		
Mechanical properties			
Ulimate Tensile Strength	492		kg/cm^2
Compressive Strength	668		kg/cm^2
Flexural Strength	950		kg/cm^2
Modulus of Elasticity	$2.7x10^4$		kg/cm^2
Impact Strength (Charpy)	No Break > 10%		
Shore Hardness (Rockwell)	115		R
Thermal Properties			
Softening Point			
v.s.t. 5 kg	Pipes	Fittings	
	> 79°	> 76°	°C
Max. Operating temperature	60		°C
Coefficient of Thermal Expansion	$0.8x10^{-4}$		K^{-1}
Specific Heat	0.25		Cal/g . °C
Thermal Conductivity	0.13		Kcal/m.h. °C
Electrical Properties			
Volume Resistively	$> 10^{14}$		Ohm.cm
Surface Resistance	$> 10^{12}$		Ohm
Dielectric Strength	> 40		Kv/mm
Power Factor (at 10^6 cycle)	3.3		

Drilling Depth

Where the backfill under the pipes aims to provide permanent protection for the pipelines so must be taken into the consideration the condition of the earth and the condition of loads that are exposed to pipes in the site.

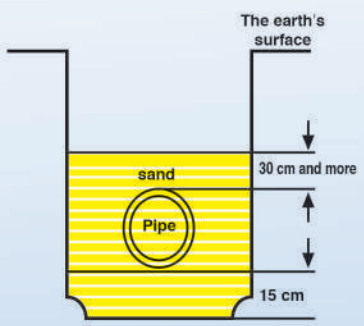
Good Ground

It does not contain coarse sand, small stones or rocks, so it is possible to use the bottom of the drill level as a hole where the pipes are placed directly



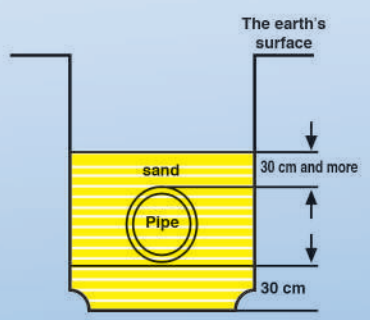
Natural Land

In the normal soil, more than 15cm in the bottom of the drilling is replaced by the fine sand that is formed to make the brushes suitable for pipes.



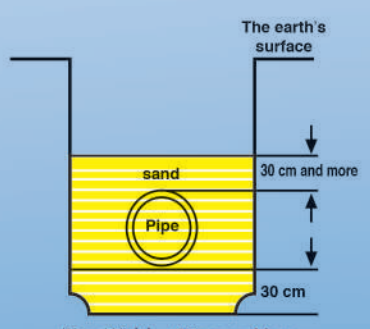
Rocky Soil

In the case of the rocky soil, at least 30cm in the bottom of the well sand pit shall be applied and well formed to form the appropriate brush for the pipes with the need to remove any spills located below the pipeline line.



Drilling Width

The width of the drill shall be sufficient to allow the installation, inspection, and re-drilling of the sand in general, the width shall be equal to 3 times the diameter of the pipe or the diameter of 30 cm from each side.



Pipe Width +30cm or More

Technical date on the installation of pipe lines

When installing the pipes, the processing of the bottom of the sand drilling is of a great importance in maintaining the safety of the production line for the following reasons:

1. Reduce the stressed on the pipes to increase the safety ratio.
   Preventing the movement of pipes towards the flow of water, which expose them to a large force may lead to break.
2. Protection of pipes from the occurrence of fracture or external scratch due to the presence of gravel or stone, which lead to the generation of great stresses.
3. (backfill) suitable for pipes lead to maintain the operation of the pipeline fully efficient so that the thickness of the brush is less than one third of the diameter of the pipe and not less than 15cm.

Hydraulic testing

Hydraulic pressure at the site shall be carried out on the pipes lines which are installed at distances not less than 500 meters or more than 1000 meters. The pipes shall be covered with fine sand except the connection points which must neb left without loading to ensure the integrity of the installation at the time of testing. The test is 1.5 of the pressure to operate for at least half an hour.

Before the pressure test, discharge the line from the air by installing air valves using water, this process also leads to the cleaning of the line of dust and the different materials inside it as a result of the drilling, filling and reference to Egyptian standard specifications 848 for 2006 or the Egyptian code for pipes for full information about this type RS 5955 Part: 6/1980.

Drilling Dimensions

The required drilling includes the three dimensions, the height of the cover above the pipes thee width of the drilling and the depth of the brush below the pipes and the height of the cover above belt as shown in the following table:

Lower depth of cover layer by meter	Place of installion	
1.2	In the sea of the road	public Ways
0.90	At the roadside	
0.60	Agricultural Ways	
0.45	Land field and farms	

BETA PIPE
Plastic Pipes Industry

UPVC Pipe Installation Instructions

1. Insert the end of the pipe into the head without the rubber ring and put a circular mark to determine the distance between the head and the tail.
2. The rubber ring as well as the inner surface of the wellhead shaft shall be cleaned thoroughly (fig.1)

   For easy installation, follow the steps shown in (fig.2)
3. Clean the abrasive side (the end of the pipe) to remove any objects or grease stuck by cleaning fluid and then put the ring in the cavity as picture 3.
4. Paint the part beveled with soapy liquid or vegetable grease and also put
5. a small quantity of the same liquid outside the ring rubber only circularly and accurately to facilitate the installation processing.

   The head and tail are placed on one upright and paid in one movement to complete the installation process.

   Large dimensions greater than 280mm, a machine is used to insert the end of the pipe into the head.

Fig .1

Fig .2

Fig .3

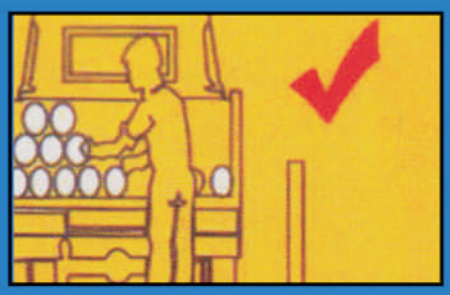
U.P.V.C Pipe fitting Instructions

1. Insert the tail of the pipe in the head and put a circular mark to determine the distance between the head and tail.
2. The tail of the pipe shall be rinsed with a suitable Abrasive, especially
3. The head and tail of the conveyor shall be thoroughly cleaned with a piece of dray cloth.
4. Tread material well before use.
5. The adhesive material shall be painted with a brush suitable for the diameter of the pipe in one direction on the tail of the pipe and inside the head.
6. The tail shall be inserted in the head of the conveyor at the full distance indicated by the mark on the tail of the conveyor, bearing in mind that the convertor is not rotated.
7. The operation of the line is tested after 24 hours to complete the paste.
8. Do not leave the adhesive material exposed until it is now exposed to dryness.

Transportation and storage of pipes

The Advantages of plastic pipes made of U.P.V.C are that they are light, Strong and their Weight is equivalent to one-fifth of the weight of cast iron. Therefore the transportation of these types of pipe is easier than transportation the other metal or asbestos cement and its similarities.

1. Attention should be given to the process of unloading the plastic pipes and dropping them gradually and not on the ground.
2. Pipes May not be placed in large heaps, especially in hot weather times of the year, resulting in distortion for pipes located at the bottom of the heap, making it difficult to connect the connection.
3. When storing plastic pipes should be placed with method of head and tail.
4. In long-term storage, special shelves must be secured for pipes.
   If this is not possible wooden board shall be used of 75cm width at a distance of one meter between each plate, for pipes of diameter 160mm or more.
5. If pipes of different diameters are stored together in the same racks, the lager pipes shall be measured down.
6. for temporary storage in the work site, the floors on which the pipes are stored must be leveled and free of stones.
7. When unloading, pipes shall be rolled on wooden planks gently and shall not be thrown on one to another or on a surface that is not paved, in the absence of a crane or winch.
8. In storage, the storage roof should be sufficiently wide and at a tilt angle to prevent direct sunlight through the axis of its rotation from east to west.



BETA PIPE
Plastic Pipes Industry

Third : BETA Pipe U-PVC for sewage and ventilation
Produced in accordance with German specification 1953 / 19534

German Specification 19534		Size of ouside diameter mm
Weight kg/m	Thickness mm	
1.630	3	110
1.780	3	125
2.650	3.6	160
4.120	4.5	200
7	6.1	250
11.110	7.7	315
17.800	9.8	400
27.649	12.2	500
43.949	15.4	630

German Specification 19531		Size of ouside diameter mm
Weight kg/m	Thickness mm	
0.264	1.8	32
0.334	1.8	40
0.433	1.8	50
0.634	1.8	75
0.783	2.2	75
0.950	1.8	110
1.160	2.3	110
1.480	2.5	125
2.380	3.3	160

Fourht : Al BETA PIPE for telephone and electricity cables , which are produced according to the German specifications 8062 and specifications of the Egyptian company for communications T.C 161A

Weight kg/m	Thickness mm	Size of ouside diameter mm
2.650	3.6	160
3.700	4	200

Weight kg/m	Thickness mm	Size of ouside diameter mm
0.428	1.8	50
1.690	3.2	110

Fifth : Pipes of the BETA White Pipe U-PVC
These pipes are produced according to ASTM-D 2241

Diameter INCH	Outside Diameter	SDR 64 PSL 63 Bar 4.3		SDR 41 PSL 100 Bar 6.9		SDR 32.5 PSL 125 Bar 8.6		SDR 26 PSL 160 Bar 11		SDR 21 PSL 200 Bar 13.8		SDR 17 PSL 250 Bar 17.8		SDR 13.5 PSL 315 Bar 21.7	
		Thickness mm	Weight kg/m	Thickness mm	Weight kg/m	Thickness mm	Weight kg/m	Thickness mm	Weight kg/m	Thickness mm	Weight kg/m	Thickness mm	Weight kg/m	Thickness mm	Weight kg/m
1/2	21.32														
3/4	26.67														
1	33.4														
1 1/4	42.16					1.5	0.310	1.6	0.333	2.0	0.401	2.5	0.484	3.1	0.580
1 1/2	46.26					1.5	0.363	1.9	0.442	2.3	0.520	2.9	0.634	3.6	0.763
2	60.33					1.9	0.558	2.3	0.657	2.9	0.804	3.6	0.970	4.5	1.180
2 1/2	73.03					2.2	0.772	2.8	0.952	3.5	1.160	4.3	1.390	5.4	1.730
3	88.90			1.8	0.805	2.7	1.130	3.4	1.390	4.2	1.680	5.2	2.050	6.6	2.560
4	114.30	1.8	1.03	2.8	1.510	3.5	1.8850	4.4	2.280	5.4	2.790	6.7	3.390	8.5	4.230
6	168.28	2.7	2.10	4.1	3.180	5.2	3.990	6.5	4.970	8.0	6.060	9.9	7.390	12.5	9.160

BETA PIPE for water and irrigation according to Egyptian standards
ES : 848 - 1 / 2006

25 bar		16 bar		12.5 bar		10 bar		8 bar		6 bar		Outside Diameter mm
S4 SDR 9 PN 25		S 63 SDR 13.6 PN 16		S 8 SDR 17 PN 12.5		S 10 SDR 21 PN 10		S 12.5 SDR 26 PN 8		S 16.7 SDR34.4 PN 6		
wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	
0.196	2.3	0.137	1.5									20
0.294	2.8	0.212	1.9	0.170	1.5							25
0.482	3.6	0.342	2.4	0.277	1.9	0.264	1.6					32
0.750	4.5	0.525	3	0.437	2.4	0.350	1.9	0.291	1.6			40
1.16	5.6	0.809	3.7	0.683	3	0.552	2.4	0.422	2			50
2.04	7.1	1.29	4.7	1.09	3.8	0.854	3	0.717	2.5	0.562	1.9	63
2.60	8.4	1.82	5.6	1.54	4.5	1.22	3.6	0.990	2.9	0.782	2.2	75
4.14	10.1	261	6.7	2.21	5.4	1.75	4.3	1.43	3.5	1.13	2.7	90

25 bar		20 bar		12.5 bar		8 bar		Outside Diameter mm
S 5 SDR 11 PN 25		S 63 SDR 13.6 PN 20		S 10 SDR 21 PN 12.5		S 16 SDR 33 PN 8		
wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	wt. kg/mtr.	w. th kg/mtr.	
5.00	10	3.90	8.1	2.61	5.3	1.70	3.4	110
6.48	14.4	5.01	9.2	3.34	6	2.21	3.9	125
8.09	12.7	6.27	10.3	4.18	6.7	2.74	4.3	140
10.63	14.6	8.17	11.8	5.47	7.7	3.57	4.9	160
13.40	16.4	10.40	13.3	6.88	8.6	4.51	5.5	180
16.57	18.2	12.80	14.7	8.51	9.6	5.64	6.2	200
-	-	16.10	16.6	10.80	10.8	7.06	6.9	225
-	-	19.9	18.4	13.2	11.9	8.76	7.7	250
-	-	24.90	20.6	16.6	13.4	10.76	8.6	280
-	-	31.50	23.2	20.90	15	13.91	9.7	315
-	-	39.90	26.1	26.50	16.9	17.62	10.9	355
-	-	50.80	29.4	33.70	19.1	22.40	12.3	400
-	-	67.82	33.1	42.70	21.5	28.27	13.8	450
-	-	83.77	36.8	52.60	23.9	34.83	15.3	500
-	-	-	-	65.80	26.7	34.85	17.2	560
-	-	-	-	83.20	30	55.36	19.3	630
-	-	-	-	-	-	70.47	21.8	710
-	-	-	-	-	-	89.24	24.5	800

BETA PIPE
Plastic Pipes Industry

BETA pipe for sewerage according to

According to Egyptian Standards Es : 1717 / 2008

ISO 4435 / 2003

Nominal Out side diameter Dn	SN 2 SDR 51		SN 4 SDR 41		SN 8 SDR 34	
	Wall.Thick	k.g/ m	Wall.Thick	k.g/ m	Wall.Thick	k.g/ m
110			3.2	1.640	3.2	1.640
125			3.2	1.820	3.7	2.130
160	3.2	2.410	4	2.910	4.7	3.440
200	3.9	3.700	4.9	4.460	5.9	5.370
250	4.9	5.650	6.2	7.060	7.3	8.310
315	6.2	9.020	7.7	11.110	9.2	13.200
355	7.0	11.400	8.7	14.060	10.4	16.700
400	7.9	14.500	9.8	17.800	11.7	21.100
450	8.8	18.300	11	22.530	13.2	26.800
500	9.8	22.400	12.3	28.000	14.6	32.900
630	12.3	35.700	15.4	43.944	18.4	52.200
710	13.9	45.300	17.4	56.150		
800	15.7	57.200	19.6	71.390		

Length of pipe 6 Meter Or As Request

First : - Pipes of BETA PIPE International UPVC for drinking water, irrigation and industrial uses These pipes are produced according to German specifications 8061-8062 and Egyptian standard specifications 1/ 2005 - 848

Press 16 bar		Press 10 bar		Press 6 bar		Press 4 bar		Interferance lenght mm	Size of ouside diameter mm
Weight kg/m	Thickness mm	Weight kg/m	Thickness mm	Weight kg/m	Thickness mm	Weight kg/m	Thickness mm		
0.137	1.5								20
0.212	1.9	0.174	1.5						25
0.342	2.4	0.264	1.8						32
0.525	3.0	0.350	1.9	0.334	1.8				40
0.809	3.7	0.552	2.4	0.422	1.8			75	50
1.290	4.7	0.854	3.0	0.562	1.9			100	63
1.820	5.6	1.220	3.6	0.782	2.2	0.642	1.8	110	75
2.610	6.7	1.750	4.3	1.13	2.7	0.774	1.8	110	90
3.900	8.2	2.610	5.3	1.64	3.2	1.160	2.2	115	110
5.010	9.3	3.340	6.0	2.130	3.7	1.480	2.5	120	125
6.270	10.4	4.180	6.7	2.650	4.1	1.840	2.8	125	140
8.170	11.9	5.470	7.7	3.440	4.7	2.410	3.2	132	160
10.400	13.4	6.880	8.7	4.370	5.3	3.020	3.6	145	180
12.800	14.9	8.510	9.6	5.370	5.9	3.700	4.0	145	200
16.100	16.7	10.800	10.8	6.760	6.6	4.700	4.5	152	225
19.900	18.6	13.200	11.9	8.310	7.3	5.650	4.9	160	250
24.900	20.8	16.600	13.4	10.400	8.2	7.110	5.5	170	280
31.500	23.4	20.900	15.0	13.200	9.2	9.020	6.2	180	315
39.900	26.3	26.500	16.9	16.700	10.4	11.400	7.0	180	355
50.800	29.7	33.700	19.1	21.100	11.7	14.500	7.9	200	400
		42.700	21.5	26.800	13.2	18.300	8.9	200	450
		52.600	23.9	32.900	14.6	22.400	9.8	250	500
		65.800	26.7	41.400	16.4	28.100	11.0	260	560
		83.200	30.0	52.200	18.4	35.700	12.4	300	630
				66.100	20.7	45.300	14.0	320	710
				83.900	23.3	57.200	15.7	360	800

Second :- The pipes of the BETA PIPE U-PVC metered hulls

Nominal size mm القطر الأسمى	Outside Diameter القطر الخارجي مم	Wall thickness سمك الجدار مم	Weight / Meter وزن المتر / كجم
0.5"	21.2	2.6	0.226
0.75"	26.6	3.0	0.320
1"	33.4	3.5	0.470
1.25"	42.1	3.75	0.630
1.5"	48.0	4.3	0.815
2"	60.0	5.3	1.250

Length of pipe 6 meter or as request

Laboratories

LABORATORY

The Company is a leading company in the production of this type of U.P.V.C pipes in Egypt and the Middle East.

Because of its modern equipment is one of the largest specialized international companies and distinguished in this type of testing equipment in accordance with international standards.

The Company's special laboratories are also a reference for all research in Egypt.

These laboratories also have different test equipment on the first materials such as:

*measuring volumetric density.

*measuring the degree of polymerization.

* measuring the size of granules using a sieve analysis device.

As well as conducting tests on the product, including

*Testing of physical examination

*Dimensional measurement test.

*Interference testing.

*Stretch testing and contraction.

*Shock testing.

*Internal pressure test.

*Water absorption test.

*Methylene Chloride test.

Test of acetone

الهيئـــة القوميـــة
لـمياه الشرب والصرف الصحى
إدارة الاختبارات والرقابة على الصناعة

National Organization
For Potable Water & Sanitary Drainage
Adminstration of Testing & Industry Supervision

شهادة اعتماد منشاة إنتاجية

(مواسير UPVC)

اسم المنشاة : بيتا بايب لصناعة المواسير البلاستيك
عنوان الادارة : قطعه ١١٠- الحبشية رقم ١ زمام تلوانه- الباجور- منوفية
عنوان المصنع : قطعه ١١٠- الحبشية رقم ١ زمام تلوانه- الباجور- منوفية
السجل التجارى: ١٦٠٦٦٢ **مكتب سجل تجارى :** استثمار القاهرة **محافظة :**القاهرة
ب-ض رقم تسجيل ضريبي : ٦٩٥٤٨٦- ٦١٨ **مأمورية:** الباجور **محافظة:** المنوفية
سجل صناعي رقم : ١٤٢١٠٢١٤٠١٠٢١٢٥٢ **سنة الإصدار :** ٢٠٢٢ **نوعية الصناعة :** كيماوية
رخصة : (دائمة) ١٤٢١٠٢١٤٠٢٠١١٤٠٠ (مدينة): الباجور **محافظة:** المنوفيه

أهم المنتجات المعتمدة لدى الهيئة : -

مواسير بلاستيك UPVC المستخدمة فى مشروعات مياه الشرب والصرف الصحى
حتى قطر ٦٣٠ مم بضغوط مختلفة

- *طبقا للمواصفات القياسية المصرية و العالمية و القرار الوزاري رقم ٢٧٧ لسنة ٢٠٠٠ وتعديلاته و الإضافات بالقرار الوزاري ١٤ لسنة ٢٠٠٢ ، م٠ق٠م ٧٧١/ ٢٠٠٣*
- *لاتعمل شهادة الاختبار كبديل*
- *يتم الالتزام بتعليمات الادارة و الموضحة خلفة وفي حاله مخالفتها يعتبر الاعتماد لاغي*

المشرف العام
" محمود عبد الحميد الفرين "

المهندس /

صادر في / /
ساري حتى / /

SHEREEN

الهيئة العامة لشئون المطابع الأميرية ١٣٢٨٤ س ٢٠١٤-١٥٠٠٠

ISO 9001:2015

Certificate of Registration

This is to Certify that
Quality Management System of

BETA PIPE FOR MANUFACTURING OF PLASTIC PIPES

PLOT NO. 110, AL BABASHEYA NO. 1, ZEMAM TELWANA, MARKAZ AL BAGOUR, AL MENOUFIA - EGYPT

has been assessed and found to conform to the requirements of

ISO 9001:2015

for the following scope :

MANUFACTURING OF PLASTIC PIPES
IAF CODE : 14

Certificate No	: 22IQKR09M		
Initial Registration Date	: 31/05/2022	Issuance Date	: 31/05/2022
Date of Expiry	: 30/05/2025		
1st Surve. Due	: 30/04/2023	2nd Surve. Due	: 30/04/2024

Director

IAS ACCREDITED Management Systems Certification Body MSCB-119

IAF MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT

AQC MIDDLE EAST LLC

Head Office: Office No. 02, Ground Floor, Sharjah Media City, Sharjah, UAE. e-mail: info@aqcworld.com.

Validity of the Certificate is subject to successful completion of surveillance audit on or before of due date. In case surveillance audit is not allowed to be conducted, this certificate shall be suspended/withdrawn.

Certificate Verification: Please Re-check the validity of certificate at http://www.aqcworld.ae/activeclients.aspx or www.aqcworld.com or Active Client.

Certificate is the property of AQC Middle East LLC and shall be returned immediately when demanded.

اتحاد الصناعات المصرية
FEDERATION OF EGYPTIAN INDUSTRIES

غرفة الصناعات الكيماوية
Chamber Of Chemical Industries

شهادة عضوية

عناية السادة / الهيئة العامة للتنمية الصناعية

تشهد غرفة الصناعات الكيماوية بأن:

بيتا بايب لصناعة مواسير البلاستيك

(محمد عادل قديحة وشريكيه)

مقرها الرئيسي:

قطعة ١١٠ ـ حوض الحبشية رقم ١ ـ زمام تلوانة ـ مركز الباجور
محافظة المنوفية

عضو بغرفة الصناعات الكيماوية تحت رقم (١٣٤٦٤)

وقد تم سداد الاشتراك السنوى حتى ٢٠٢٢/١٢/٣١

النشاط: مواسير بلاستيك أقطار مختلفة.

تحريرا فى: ٢٠٢٢/١/٢٥
تاريخ إنتهاء السريان: ٢٠٢٢/١٢/٣١

و المدير التنفيذى للغرفة
مهندس إبتشارى / ضياء الدين حمزة

Federation of Egyptian Industries
Chamber of Chemical Industries

1195 Nile Cornish, Federation Of Egyptian Industries Bldg
Cairo, Egypt
Phone : 25797021 / 25797031
Fax : 25756117
E-mail : cciegy@yahoo.com

١١٩٥ كورنيش النيل، مبنى اتحاد الصناعات المصرية
القاهرة، مصر
تليفون : ٢٥٧٩٧٠٢١ / ٢٥٧٩٧٠٣١
فاكس : ٢٥٧٥٦١١٧
بريد الكترونى : cciegy@yahoo.com

www.cci-egy.com

Company definition and production

BETA PIPE Company for plastic pipes is one of the specialized companies in producing U.P.V.C pipes and its accessories and its currently the best types of plastic U.P.V.C pipes which have many advantages including light weight and it is ease of installation, and as well as its mechanical capacity it also considered of the best pipes that resist Chemical corrosion because of the purity and smoothness of the internal surface, which reduces the rate of losses.

BETA PIPE pipes used in

*Drinking water networks, irrigation and drainage systems, sewage networks, and ventilation networks, mining, wells, electricity, telephone pipes and gas. Pipes shall be installed using rubber loops or using adhesive materials to obtain strong and fast connection to allow no leakage.

* BETA PIPE Company produces plastic pipes using the best raw materials from polyvinyl chloride and U.P.V.C … and additives of high quality to obtain outstanding production.

Nile pipe plastic company also has extruding machines and modern production lines for easy production of all different pipes from U.P.V.C Pipes.

*BETA PIPE also available for the production of plastic pipes in an integrated laboratory through which experiments and tests are carried out of (Physical, chemical and mechanicals) to stand at the right and proper conformity to international standards and specifications agreed upon with customers.

This meticulous work is carried out by a group of specialists in quality control and laboratory specialties.

Why Pipes U.P.V.C ?

We use the finest raw materials to ensure the production of the best types of pipes Our pipes are characterized by the best technology modern pipe manufacturing in cooperation with the best experts at the field of plastic pipes industry following the latest methods of testing and analyzing raw materials. As well as the finished product by the specialists who follow the specifications of international standards.

BETA PIPE
Plastic Pipes Industry

It is one of the companies of **BETA PIPE**. it is the result of 20 years of experience at the field of manufacturing the best types of plastic U.P.V.C pipes.

The company is unique in working with raw materials of the best quality to achieve the highest quality and efficiency at the field of manufacturing plastic pipes of all its types in order to insure the continuity and stability of existence of our products.

The company has achieved tremendous success in the spread of its products in most of the country and has won the trust of its customers and continues for these expansionist policies and in accordance with principle of continues development, The company has built a transportation fleet to meet the growing demand by its valued customers and to achieve our vision to deliver our products wherever you are. Menofia city – where the plant produces drinking water pipes , sewage and industrial uses drainage pipes health & ventilation – Cable & telephone cables and all types of U.P.V.C pipes all sizes and types and the highest capacity of quality and efficiency in accordance with Egyptian and international standards.

BETA PIPE
Plastic Pipes Industry